



(آگهي مناقصه عمومي)

شماره ۵-۰۴-۱۴۰۴ EMWI

صنایع سیم لاکي اشراق

در نظر دارد تهیه ۱۰۰ عدد پالت فلزی سیم تخت لاکي و ۵۰ عدد سید سیم گرد خود را از طریق مناقصه عمومي به تامین کنندگان واجد شرایط واگذار نماید.

لذا از کلیه شرکتهای معتبر ذیربط که مایل به همکاری میباشند، درخواست می گردد جهت اخذ اطلاعات بیشتر با شماره تلفن ۰۲۴-۳۲۲۲۲۲۴۹ از ساعت ۱۷-۸ تماس حاصل نموده و نسبت به دریافت اسناد و مشخصات کامل از طریق سایت (emwire-co.com) و یا اعزام نماینده خود به همراه معرفی نامه جهت اخذ مدارک و ارسال پاسخ از طریق پست حداکثر تا تاریخ ۱۴۰۴/۰۵/۰۲ اقدام نمایند. صنایع سیم لاکي اشراق در رد یا قبول پیشنهادات ارائه شده مختار است. هزینه چاپ آگهي به عهده برنده مناقصه می باشد.

آدرس: زنجان، شهرک صنعتی شماره یک (اشراق)، خیابان تیر، خیابان روزه ۱، پلاک ۳۸، کدپستی ۴۵۳۳۱۵۸۴۴۸

شماره مناقصه: EMWI-۱۴۰۴-۰۵ تاریخ: ۱۴۰۴/۰۴/۲۸	(پاکت الف)		 صنایع سیم لاکي اشراق	
توضیحات فنی تأمین کننده	مقدار / واحد	شرح کالا	ردیف	
	۱۰۰ عدد	پالت فلزی سیم تخت لاکي براساس نقشه پیوست	۱	
	۵۰ عدد	سبد سیم گرد براساس نقشه پیوست	۲	
توضیحات: نقشه ارائه شده شرکت صنایع سیم لاکي اشراق برای پالت فلزی سیم تخت لاکي و سبد سیم گرد بایستی توسط فروشنده مهر و امضاء شده و در پاکت الف قرار گیرد.				
مهر و امضاء مدیر / مسئول تأمین کننده	تأیید کننده	تنظیم کننده		
نام و نام خانوادگی:	نام و نام خانوادگی: نصیبه درویش متولی	نام و نام خانوادگی: پیمان آزادی	نام و نام خانوادگی: پیمان آزادی	
امضاء و تاریخ:	امضاء و تاریخ: ۱۴۰۴/۰۴/۲۸	امضاء و تاریخ: ۱۴۰۴/۰۴/۲۸	امضاء و تاریخ: ۱۴۰۴/۰۴/۲۸	

شماره مناقصه: ۱۴۰۴-۰۵-EMWI تاریخ: ۱۴۰۴/۰۴/۲۸		(پاکت ب)				 صنایع سیم لاکي اشراق	
نام و نام خانوادگی مدیر / مسئول فروش تأمین کننده:	نام و نام خانوادگی: نصیبه درویشی متولی	امضاء و تاریخ: ۱۴۰۴/۰۴/۲۸	امضاء و تاریخ: ۱۴۰۴/۰۴/۲۸	نام و نام خانوادگی: پیمان آزادی	امضاء و تاریخ: ۱۴۰۴/۰۴/۲۸	اینجانب آقای/خانم.....مدیر فروش/مدیرعامل، شرکت/موسسه.....اعلام می‌دارم که با مهر و امضاء:	
تاریخ:	نام و نام خانوادگی: نصیبه درویشی متولی	امضاء و تاریخ: ۱۴۰۴/۰۴/۲۸	امضاء و تاریخ: ۱۴۰۴/۰۴/۲۸	نام و نام خانوادگی: پیمان آزادی	امضاء و تاریخ: ۱۴۰۴/۰۴/۲۸	مطالعه و قبول کلیه موارد مندرج در شرایط واگذاری مناقصه نسبت به ارائه قیمت طبق مشخصات اقدام نموده و هیچ گونه دلیلی مبنی بر عدم آگاهی از شرایط واگذاری را ندارم.	
تأیید کننده							
تنظیم کننده							
نحوه پرداخت پیشهادی تأمین کننده: زمان تحویل: توضیحات: لطفاً پیش فاکتور با جزئیات کامل بازرگانی ضمیمه پاکت "ب" گردد. وزن هر عدد پالت فلزی سیم تخت لاکي و سید سیم گرد بایستی به صراحت در جدول بالا ذکر گردد.							
جمع کل بدون احتساب مالیات بر ارزش افزوده (ریال):							
ردیف	شرح کالا	مقدار/واحد	وزن هر عدد (kg)	قیمت مواد اولیه برای هر عدد (ریال)	دستمزد ساخت هر عدد (ریال)	قیمت کل پیشنهادی هر عدد (ریال)	
۱	پالت فلزی سیم تخت لاکي براساس نقشه پیوست	۱۰۰					
۲	سید سیم گرد براساس نقشه پیوست	۵۰					



صنایع سیم لاکي اشراق (شرکت سهامی خاص)

شرایط شرکت در مناقصه: ۱۴۰۴-۰۵-EMWI

- ۱- ارائه پاکت الف و ب ارسال مدارک با محتویات مربوطه
 - ۲- به پیشنهادات مبهم و بدون امضاء دریافت شده پس از موعد مقرر و مشروط به شروطی که موجب تنزل کیفیت فنی و یا افزایش بار مالی باشد ترتیب اثر داده نخواهد شد.
 - ۳- پیشنهادات رسیده در کمیسیون معاملات مفتوح و از بین پیشنهادات، پیشنهادی که از نظر فنی مورد قبول و دارای قیمت پیشنهادی پایین باشد برنده اعلام خواهد شد.
 - ۴- هر گونه مالیات، عوارض و کسورات قانونی به عهده برنده مناقصه می باشد که در صورت لزوم در موقع پرداخت از بهای کالا/خدمت کسر گردیده و به حساب برنده مناقصه به سازمان مربوطه پرداخت خواهد شد.
 - ۵- پیشنهاد دهنده حق تماس با خریدار از زمان بازگشایی پاکت تا مرحله انعقاد قرارداد را ندارد.
 - ۶- هر گونه اعمال نفوذ در بررسی فنی و بازرگانی توسط پیشنهاد دهنده از هنگام بازگشایی پاکت تا انعقاد قرارداد برای خریدار منجر به رد پیشنهاد خواهد شد.
 - ۷- پیشنهادات قیمت بایستی خوانا و بدون قید و شرط در داخل پاکت در بسته قرار گیرد و تا ۱۴۰۴/۰۵/۰۲ به آدرس صنایع سیم لاکي اشراق پست گردد.
 - ۸- صنایع سیم لاکي اشراق در رد یا قبول کلیه و یا هر یک از پیشنهادات مختار است.
 - ۹- بازگشایی پاکت بصورت غیر حضوری انجام خواهد شد.
 - ۱۰- هزینه چاپ آگهی به عهده برنده مناقصه می باشد.
 - ۱۱- سایر اطلاعات و جزئیات در اسناد مناقصه مندرج می باشد که بایستی توسط پیمانکار مهر و امضا گردد و در پاکت الف قرار گیرد.
 - ۱۲- ضمانتنامه حسن انجام تعهدات به میزان ۱۰ درصد کل قرارداد در زمان عقد قرارداد از پیمانکار اخذ خواهد شد.
 - ۱۳- به پیشنهادهای مبهم و مشروط ترتیب اثر داده نخواهد شد.
 - ۱۴- کارفرما اختیار دارد مقدار کالای کار مورد معامله را تا بیست و پنج درصد افزایش و یا کاهش (با ثابت نگه داشتن قیمت واحد کالا) دهد.
 - ۱۵- کمیسیون در رد کلیه و یا قبول هر یک از پیشنهادها مختار است.
 - ۱۶- بهای پیشنهادی باید به مبلغ مشخص در پاکت ب و در پاکت لاک و مهر شده تسلیم شود.
- موارد فوق ملاحظه گردید و مورد قبول اینجانب مدیر مسئول یا نماینده تام الاختیار شرکت/فروشگاه می باشد.

نام و نام خانوادگی ، امضاء و مهر شرکت



صنایع سیم لاکه اشراق

(شرکت سهامی خاص)

شناسه ملی: ۱۴۰۶۰۸۸۲۱۹

شماره ثبت: ۱۱۳۹۱

کد اقتصادی: ۴۱۱۵۱۸۴۱۹۵۵۸

مدارک لازم جهت شرکت در مناقصه ۱۴۰۴-۰۵-EMWI

پاکت الف حاوی:

- ۱- برگه الف مهر و امضا شده، مشخصات فنی کامل و کاتالوگ
- ۲- سوابق و رزومه کاری
- ۳- برگ تأیید شده شرایط شرکت در مناقصه
- ۴- نقشه ارائه شده پالت فلزی سیم تخت لاکه و سبد سیم گرد بایستی توسط شرکت کنندگان مهر و امضاء گردیده و در پاکت الف قرار گیرد.

پاکت ب حاوی:

- ۱- قیمت پیشنهادی (به عدد و حروف) که ارائه ی قیمت می بایستی در برگه پاکت ب صنایع سیم لاکه اشراق با پیوست کردن پیش فاکتور با جزئیات کامل بازرگانی صورت پذیرد.

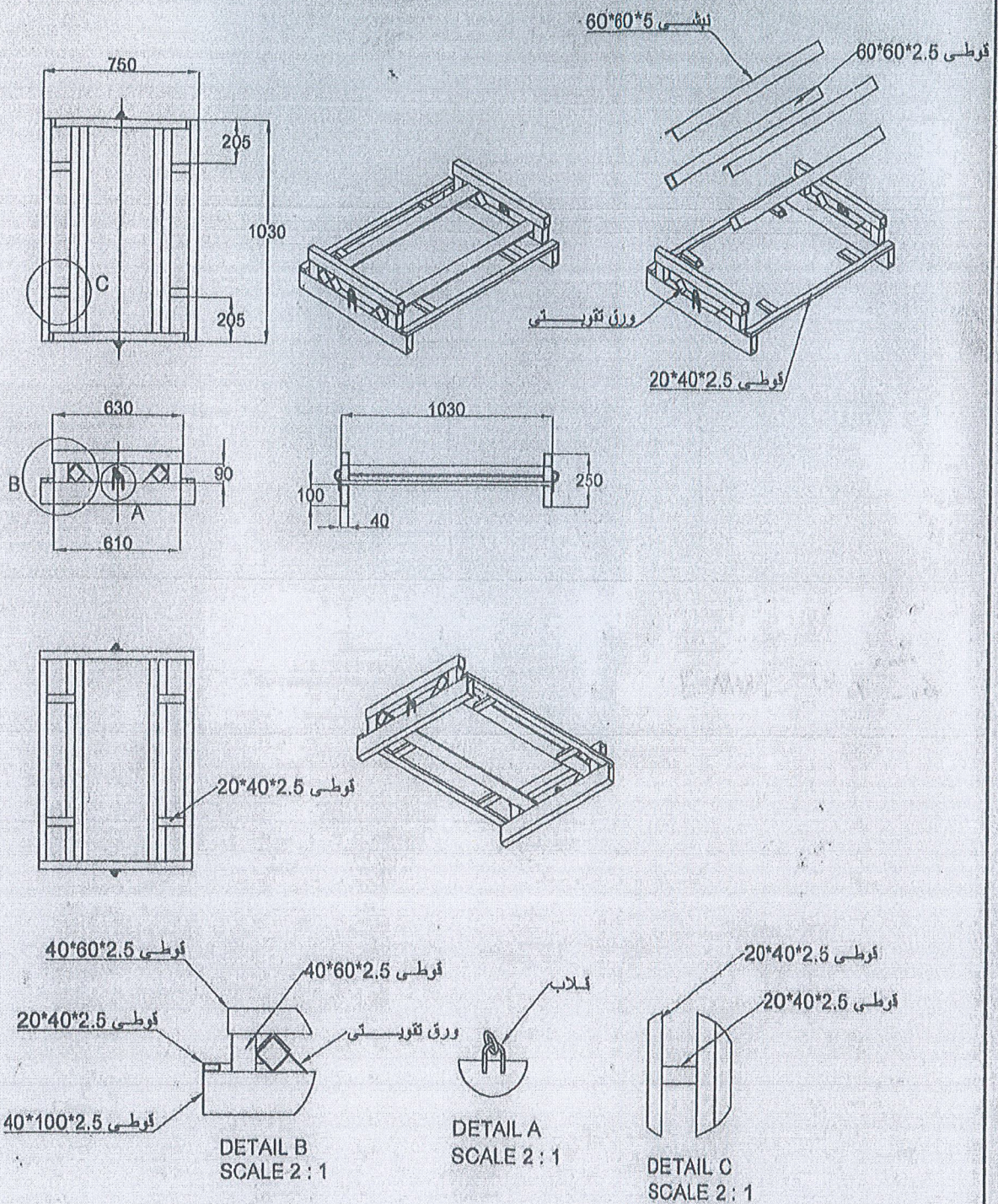
پاکتهای الف و ب باید به صورت جداگانه و در بسته و لاک و مهر شده در پاکت مخصوص ارسال مدارک قرار گرفته و حداکثر تا تاریخ ۱۴۰۴/۰۵/۰۲ به آدرس ذیل پست گردد:

آدرس: زنجان، شهرک صنعتی شماره یک (اشراق)، خیابان تیر، خیابان روزبه ۱، پلاک ۳۸، کدپستی ۴۵۳۳۱۵۸۴۴۸

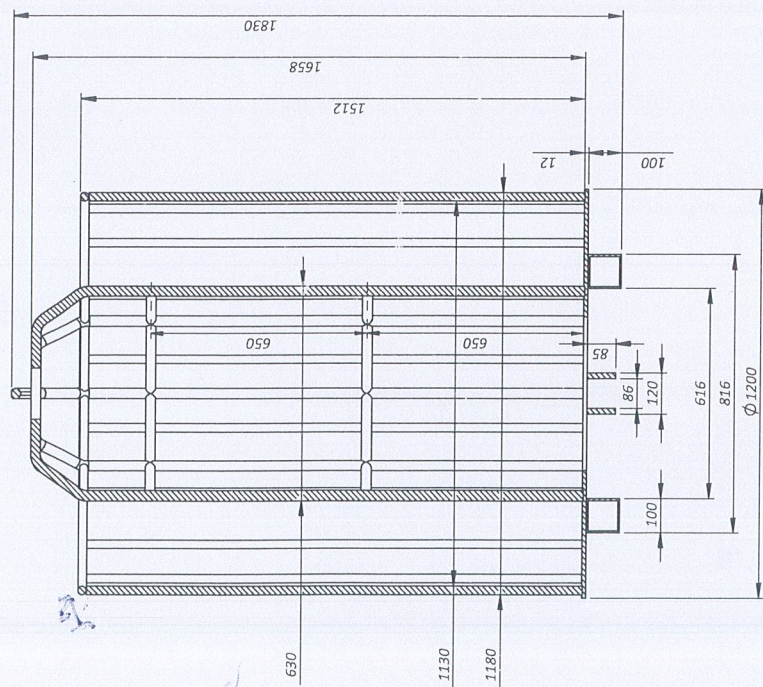
صنایع سیم لاکه اشراق

واحد بازرگانی-آقای آزادی تلفن ۰۲۴-۳۲۲۲۱۲۴۹

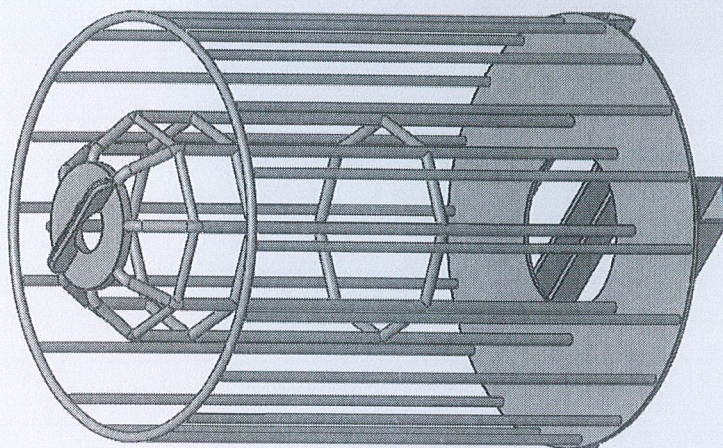
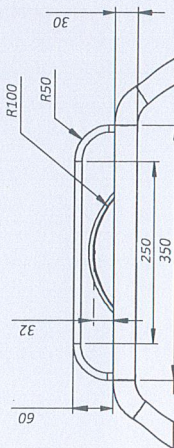
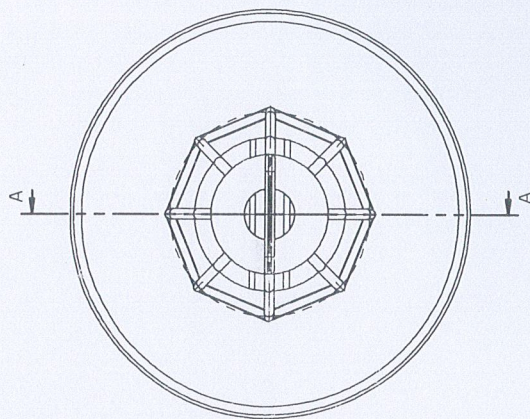
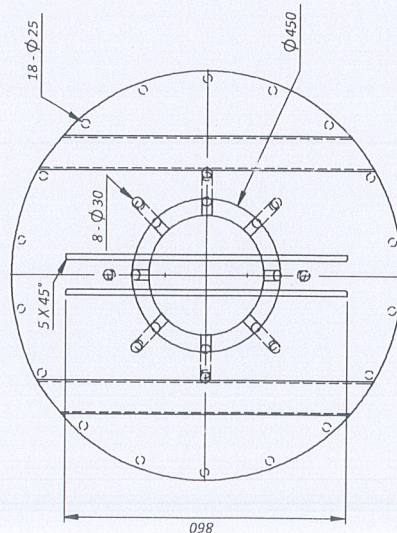
(پالت سیم تخت مه اعدد)



تمامی ابعاد به میلیمتر است
اتصال قطعات به یک دیگر با جوش می باشد



SECTION A-A



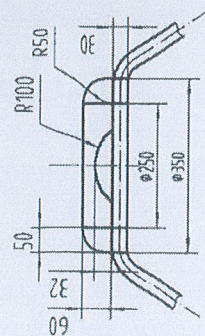
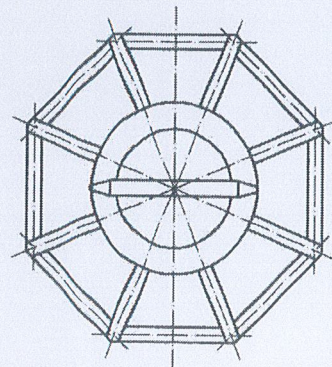
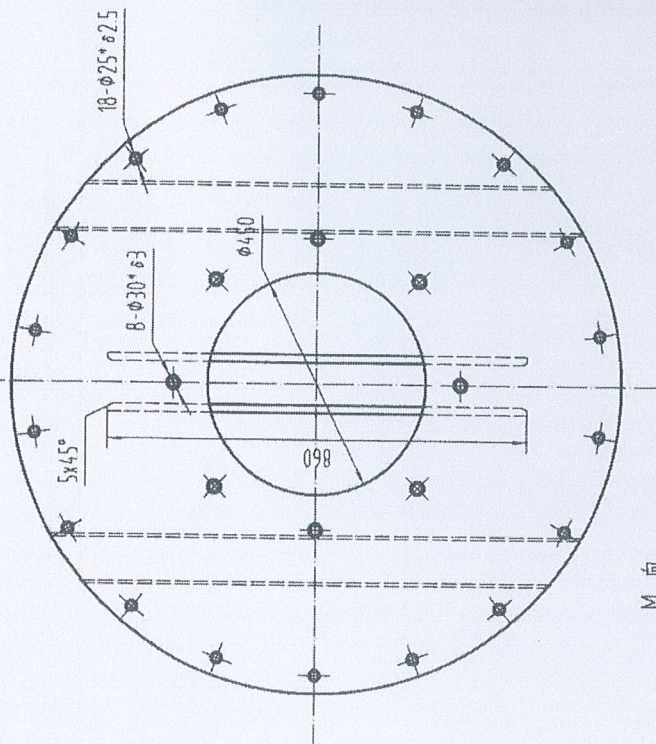
Use DIN 7168 for not Specified Tolerances		G□	
Remove All Sharp edges With 0.5 x 45		F□	
Part Name:		Structure	
Drawn (By/Date):		Moein Javadi M.S	
Checked (By/Date):		Moein Javadi	
Approved:			
OPC Ref.:			
EN Doc. Ref.:			
Description:			
Rev. Date: 1404/03/15		Rev. No: 01	
Material:		Weight: ---	
Reference to F0812		Scale: ---	
Hardness: ---		Unit: Millimeter	
Sheet No.: 01/01		Standard: SI	

مورد تایید است

مهندس جوادری ۰۴/۰۳/۱۴۰۴

جوادری

مهندس جوادری ۰۴/۰۳/۱۴۰۴



1. 焊接牢固, 外需焊处理后修磨平整。
2. $\phi 25$ 表面光整, 各弯折过渡圆整。
3. 保证底部到 $\phi 6$ 的定位槽与顶部 $\phi 10$ 的定位键的几何中心线平行且与栏杆中心线共面, 对称度为 $\frac{1}{1000}$ 。

佛山市广意永雄
机械技术有限公司

[illegible]

DL400/03-030-1451

材料

A3

佛山市广意永雄
机械有限公司

